**N08AM ACABADO POLIURETANO ACRILICO MATE REF: 504 2K**
CATALIZADOR ACRILICO 25 N120103

Ficha Técnica



## INFORMACIÓN
# DEL PRODUCTO

| | |
|---|---|
| **DESCRIPCIÓN** | Esmalte poliuretano de dos componentes, formulado en base a resinas acrílicas de altos sólidos e isocianatos alifáticos, especialmente indicado como terminación de sistemas de alta resistencia, tanto en exteriores como en interiores, en ambientes altamente agresivos. |
| **USOS RECOMENDADOS** | Pensado especialmente para el pintado de gran variedad de sustratos, tanto metálicos (hierro, acero, galvanizado, latón, aluminio, etc) como no metálicos (hormigón), cuando se requiera de un acabado de gran calidad, resistencia y buena protección del soporte o superficie tratada.<br>Producto recomendado para su uso en procesos con categoría de corrosividad C3, C4 y C5.<br>Es posible aplicar el producto directamente sobre dichos soportes, ofreciendo como acabado las máximas prestaciones exigidas en decoración.<br>Se recomienda comprobar la adherencia de cada caso debido a la gran variedad de materiales y aleaciones existentes.<br>Recomendado para la protección de la maquinaria y estructuras metálicas; en ambientes marinos y/o sometidas a esfuerzos mecánicos. |
| **PROPIEDADES TÉCNICAS GENERALES** | - Excelente retención de color.<br>- Resistente a los efectos nocivos de la intemperie, indicado para ambientes agresivos como las zonas industriales y marítimas.<br>- Óptima elasticidad, dureza de película y resistencia al caleo.<br>- Gran lavabilidad.<br>- Resistente al amarilleamiento y el desgaste por abrasión e impacto.<br>- Buena adherencia sobre metales y hormigón.<br>- Larga duración y mantenimiento de sus propiedades. |

Información del producto www.nupinsur.com código:N08AM Información del producto www.nupinsur.com código:N08AM

## DATOS TÉCNICOS
# Y APLICACIÓN

| DATOS TÉCNICOS | *Normativa* | *Especificado* |
|---|---|---|
| **Brillo (geometría 60º)** | UNE en ISO 2813 | Mate |
| **Color** | UNE en ISO 3668 | Según demanda |
| **Volumen de sólidos** | UNE 48090-82 (ISO 3233) | 65%-70% |

| | | |
|---|---|---|
| **Rendimiento teórico** | UNE 48 282-94 | 10-13 m2/l (50 micras secas) |
| **Punto de inflamación** | UNE-EN 456 | 32°C-37°C SETA-FLASH Copa cerrada |
| **Peso específico** | UNE en ISO 2811-1 | 1.00 ± 0.30 Kg/L |
| **Secado al tacto** | UNE 48301 | 1 hora a 23°C |
| **Manipulable** | | 7 horas a 23°C |
| **VOC** | UNE en ISO 3251 | Directiva COV 2004/42(II) Cat A/j2. Valor límite UE 500g/l (2010). Máx para este producto 499g/l. |

| **APLICACIÓN** | **Método** | **Boquilla** | **Dilución** |
|---|---|---|---|
| | Brocha (retoques) | - | 0-5% |
| | Aerográfica | 3.00mm | 15-20% |
| | Airless (*) | 0.011-0.019´´ | 0-5% |

| | |
|---|---|
| **Endurecedor** | N120103 |
| **Proporción de la mezcla** | 4:1 en peso |
| **Vida de la mezcla** | 4 horas a 20°C |
| **Diluyente** | Acrílico |
| **Espesor recomendado** | 75 micras húmedas – 50 micras secas (por capa) |
| **Intervalo de repintado** | Mínimo: 12h a 23°C<br>Máximo: No tiene |
| **Temperatura** | 10°C - 35°C |
| **Humedad relativa** | Máximo: 75%.<br>La temperatura del soporte, será como mínimo 3°C por encima del punto de rocío, para evitar problemas derivados de la condensación. |

*(*) Las indicaciones referentes a la aplicación a pistola son solamente orientativas.*

Información del producto www.nupinsur.com código:N08MA Información del producto www.nupinsur.com código:N08AM

## PREPARACIÓN
## DE LA SUPERFICIE

Remover el componente A en su envase y una vez perfectamente homogeneizado, añadir el componente B lentamente (en las proporciones indicadas), mientras se realiza agitación mecánica a bajas revoluciones. Agitador durante 2 minutos para su perfecta homogeneización.
Dejar reposar la mezcla de ambos componentes al menos 10 minutos antes de comenzar con su uso.
No aplicar con temperaturas inferiores a 10°C ni con una humedad ambiental superior al 75%.
En exteriores no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días muy húmedos.

*Preparación previa:* Las superficies deberán estar completamente secas, desengrasadas, desoxidadas y libres de polvo. Siempre que exista pintura anterior en el soporte a tratar, verificar que ésta está en buen estado y adherida correctamente.
En caso contrario, eliminar los elementos que presentan mala adherencia.

*Superficies nuevas (Hierro/Acero):* Tras llevar a cabo la preparación previa del soporte, eliminar la cascarilla de laminación que pudiera existir.
Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado con un chorreado con abrasivo hasta alcanzar como mínimo el grado Sa 2½ , de no ser posible se procederá a un cepillado manual o mecánico hasta grado St 3, ambos referidos a la norma SIS 05.59.00., hasta dejar la superficie libre de óxido.

Se recomienda aplicar una primera mano de *imprimación epoxi N06P* antes de proceder al pintado de la superficie para, mejorar la adherencia del soporte a tratar y aportar máxima protección.

*Superficies nuevas (Metales no férreos y aleaciones ligeras):* Proceder a la limpieza de la superficie como en el caso comentado anteriormente.
En este caso, se recomienda aplicar una imprimación del tipo *N09P Shop primer* para asegurar la adherencia del producto al soporte a tratar.
Asimismo se recomienda llevar a cabo una prueba previa a la aplicación del producto para comprobar la adherencia.

*Superficies pintadas:* Eliminar las manchas de grasa, aceite y suciedad con disolvente. Suprimir las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado en el caso de las superficies nuevas o no pintadas.
Para obtener resultados óptimos, se recomienda aplicar dos capas o más del producto hasta alcanzar el espesor recomendado o deseado.
Se recomienda comprobar la compatibilidad del producto sobre la pintura anterior y lijar toda la superficie de la pintura anterior para mejorar y facilitar la adherencia.
Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Departamento Técnico.

*Capas precedentes: N06P, N08P y N09P.*

Información del producto www.nupinsur.com código:N08AM Información del producto www.nupinsur.com código:N08AM

## DATOS ADICIONALES

*Limpieza de equipos*: Disolvente acrílico según temperatura ambiente.

*Condiciones de aplicación:* Las que se derivan de la práctica normal de un buen proceso de pintado.
Si el producto se aplica por debajo de 10°C o superando los 35°C, el conjunto de características reseñadas en la presente ficha técnica podría verse afectado negativamente.

*Se aplica directamente sobre una gran variedad de sustratos como el galvanizado, electro zincado, chapa termolacada, aluminios y aceros. A pesar de los ensayos realizados sobre todos estos sustratos citados con anterioridad, se recomienda el ensayo previo a la aplicación directa en estos casos, debido a lo común del reciclado de metales o baños de zinc que pueden interferir en el proceso.*

*Observaciones:* El producto no tiene un intervalo máximo estricto de repintado en condiciones normales. Para superficies que vayan a quedar expuestas a abrasión, salpicaduras y/o inmersión periódica es aconsejable observar un intervalo máximo de 4 semanas a 20°C.
Caso de sobrepasar el límite de repintado, para asegurar la adherencia entre capas, deberá realizarse un suave chorreo sobre el soporte hasta conferir una ligera rugosidad a la superficie imprimada. Si debido a un largo intervalo de repintado o a su exposición a ambientes muy contaminados se ha acumulado polvo o suciedad sobre la superficie del producto, es necesario proceder a una cuidadosa limpieza, empleando agua a presión y dejándola secar posteriormente.
Las resistencias mecánicas y químicas del producto se obtienen tras la completa reticulación del mismo, es decir:

- Tras el secado en estufa durante 30 Min a 80°C.
- Tras el secado a temperatura ambiente durante 15 días.
  Durante este periodo, la película es sensible a los adhesivos.

El catalizador N120103 es sensible a la humedad, por lo que los envases deben mantenerse herméticamente cerrados. Se recomienda usar el contenido una sola vez, evitando el fraccionamiento.

*Cumple con la normativa UNE 48274 (Aplicación sobre acero).*

## SEGURIDAD

Evitar el contacto directo con la piel.
Utilizar guantes, mascarilla y gafas protectoras durante la aplicación.
En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua, limpiar y consultar a un médico.
Facilitar la ventilación cuando el producto se aplique en interiores.
Evitar la inhalación prolongada y usar protección respiratoria en caso de ser necesario.
Para más información solicitar la *Ficha de Datos de Seguridad*.

Información del producto www.nupinsur.com código:N08AM Información del producto www.nupinsur.com código:N08AM

## ALMACENAJE

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando las heladas y la exposición directa al sol.

Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características, corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuevos productos y la prestación de asistencia técnica, queda sujetos a nuestras condiciones generales de venta, entrega y servicio y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso.

Información del producto www.nupinsur.com código:N08AM Información del producto www.nupinsur.com código:N08AM