Ficha Técnica

**N03AS ACABADO POLIURETANO 2K SATINADO**
CATALIZADOR ACRILICO 25 N120103
CATALIZADOR PUR 23500 N120003



## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

| | |
|---|---|
| **DESCRIPCIÓN** | Esmalte poliuretano de dos componentes, reticulable con los dos isocianatos (alifático y aromático) según aplicación de la mezcla en interior o en exterior.<br>Sistema de acabado de alta cubrición satinado con una excelente resistencia a los agentes químicos y atmosféricos, al amarilleamiento y a la pérdida de brillo. |
| **USOS RECOMENDADOS** | Pensado especialmente para el pintado de gran variedad de sustratos metálicos como el hierro y el acero, cuando se requiera de un acabado de gran calidad, resistencia y buena protección del soporte o superficie tratada.<br>Es necesario aplicar previamente la imprimación correspondiente en cada caso, para evitar problemas de adherencia y variantes que puedan surgir durante el proceso de pintado.<br>Recomendado para la protección de la maquinaria y estructuras metálicas; como acabado de sistemas epoxídicos, con el uso previo de imprimación epoxi, es capaz de alcanzar una resistencia de hasta 500 horas de niebla salina. |
| **PROPIEDADES TÉCNICAS GENERALES** | - Excelente retención de brillo y color.<br>- Resistente a los efectos nocivos de la intemperie, indicado para ambientes agresivos como las zonas industriales y marítimas.<br>- Alta opacidad y nivelación. Buena flexibilidad.<br>- Puede secarse en estufa y a temperatura ambiente.<br>- Buena resistencia física: dureza y elasticidad.<br>- Excelente comportamiento anticorrosivo.<br>*Clasificación AFNOR/ISO: T30 003 Familia 1 Clase 6ª* |

Información del producto www.nupinsur.com código:N03AS www.nupinsur.com Información del producto

## DATOS TÉCNICOS
# Y APLICACIÓN

| DATOS TÉCNICOS | *Normativa* | *Especificado* |
|---|---|---|
| **Brillo (geometría 60º)** | UNE en ISO 2813 | Satinado |
| **Color** | UNE en ISO 3668 | Según demanda |
| **Volumen de sólidos** | UNE 48090-82 (ISO 3233) | 50%-52% |

| | | |
|---|---|---|
| **Rendimiento teórico** | UNE 48 282-94 | 8-10 m2/l (50 micras secas) |
| **Punto de inflamación** | UNE-EN 456 | 32°C-37°C SETA-FLASH Copa cerrada |
| **Peso específico** | UNE en ISO 2811-1 | 1.15 ± 0.20 Kg/L |
| **Secado al tacto** | UNE 48301 | 40 Minutos a 23°C |
| **Manipulable** | | 8 horas a 23°C |
| **VOC** | UNE en ISO 3251 | Directiva COV 2004/42(II) Cat A/j2. Valor límite UE 500g/l (2010). Máx para este producto 499g/l. |

| **APLICACIÓN** | **Método** | **Boquilla** | **Dilución** |
|---|---|---|---|
| | Brocha (retoques) | - | 0-5% |
| | Aerográfica | 1.7mm | 10-15% |
| | Airless (*) | 0.011-0.015´´ | 0-5% |

| | |
|---|---|
| **Endurecedor** | N120103 / N120003 |
| **Proporción de la mezcla** | 4:1 en peso |
| **Vida de la mezcla** | 4 horas a 20°C |
| **Diluyente** | Poliuretano |
| **Espesor recomendado** | 100/120 micras húmedas – 50 micras secas |
| **Intervalo de repintado** | Mínimo: 10h a 23°C<br>Máximo: 7 días |
| **Temperatura** | 5°C - 30°C |
| **Humedad relativa** | Máximo: 80%.<br>La temperatura del soporte, será como mínimo 3°C por encima del punto de rocío, para evitar problemas derivados de la condensación. |

*(*) Las indicaciones referentes a la aplicación a pistola son solamente orientativas.*

Información del producto www.nupinsur.com código:N03AS Información del producto www.nupinsur.com

## PREPARACIÓN
# DE LA SUPERFICIE

Remover el componente A en su envase y una vez perfectamente homogeneizado, añadir el componente B lentamente (en las proporciones indicadas), mientras se realiza agitación mecánica a bajas revoluciones. Agitador durante 2 minutos para su perfecta homogeneización.
Dejar reposar la mezcla de ambos componentes al menos 10 minutos antes de comenzar con su uso.
No aplicar con temperaturas inferiores a 5°C ni con una humedad ambiental superior al 80%.
En exteriores no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días muy húmedos.

*Preparación previa:* Las superficies deberán estar completamente secas, desengrasadas, desoxidadas y libres de polvo. Siempre que exista pintura anterior en el soporte a tratar, verificar que ésta está en buen estado y adherida correctamente.
En caso contrario, eliminar los elementos que presentan mala adherencia.

*Superficies nuevas (Hierro/Acero):* Tras llevar a cabo la preparación previa del soporte, eliminar la cascarilla de laminación que pudiera existir.
Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado con un chorreado con abrasivo hasta alcanzar como mínimo el grado Sa 2½ , de no ser posible se procederá a un cepillado manual o mecánico hasta grado St 3, ambos referidos a la norma SIS 05.59.00., hasta dejar la superficie libre de óxido.

Se recomienda aplicar una primera mano de *imprimación epoxi N06P* antes de proceder al pintado de la superficie para, mejorar la adherencia del soporte a tratar y aportar máxima protección.

*Superficies nuevas (Metales no férreos y aleaciones ligeras):* Proceder a la limpieza de la superficie como en el caso comentado anteriormente.
En este caso, se recomienda aplicar una imprimación del tipo *N09P Shop primer* para asegurar la adherencia del producto al soporte a tratar.
Asimismo se recomienda llevar a cabo una prueba previa a la aplicación del producto para comprobar la adherencia.

*Superficies pintadas:* Eliminar las manchas de grasa, aceite y suciedad con disolvente. Suprimir las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado en el caso de las superficies nuevas o no pintadas.
Para obtener resultados óptimos, se recomienda aplicar dos capas o más del producto hasta alcanzar el espesor recomendado o deseado.
Se recomienda comprobar la compatibilidad del producto sobre la pintura anterior y lijar toda la superficie de la pintura anterior para mejorar y facilitar la adherencia.
Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Departamento Técnico.

*Capas precedentes: N06P, N08P y N09P.*

Información del producto www.nupinsur.com código:N03AS Información del producto www.nupinsur.com

## DATOS ADICIONALES

*Limpieza de equipos*: Disolvente poliuretano según temperatura ambiente.

*Condiciones de aplicación:* Las que se derivan de la práctica normal de un buen proceso de pintado.
Si el producto se aplica por debajo de 5°C o superando los 30°C, el conjunto de características reseñadas en la presente ficha técnica podría verse afectado negativamente.

*Observaciones:* El producto no tiene un intervalo máximo estricto de repintado en condiciones normales. Para superficies que vayan a quedar expuestas a abrasión, salpicaduras y/o inmersión periódica es aconsejable observar un intervalo máximo de 4 semanas a 20°C.
Caso de sobrepasar el límite de repintado, para asegurar la adherencia entre capas, deberá realizarse un suave chorreo sobre el soporte hasta conferir una ligera rugosidad a la superficie imprimada. Si debido a un largo intervalo de repintado o a su exposición a ambientes muy contaminados se ha acumulado polvo o suciedad sobre la superficie del producto, es necesario proceder a una cuidadosa limpieza, empleando agua a presión y dejándola secar posteriormente.
Las resistencias mecánicas y químicas del producto se obtienen tras la completa reticulación del mismo, es decir:

- Tras el secado en estufa durante 30 Min a 80°C.
- Tras el secado a temperatura ambiente durante 15 días.
  Durante este periodo, la película es sensible a los adhesivos.

Los catalizadores, N120103 y N120003 son sensibles a la humedad, por lo que los envases deben mantenerse herméticamente cerrados. Se recomienda usar el contenido una sola vez, evitando el fraccionamiento.

*Se recomienda el uso del catalizador N120103 como componente B del producto en todas las ocasiones, de forma estricta en el caso en que el proceso de pintado vaya a desarrollarse al exterior.*
*En caso de optar por el uso del N120003 como componente B es importante tener en cuenta que su uso en exclusivo en procesos de pintado en interiores, para evitar la tendencia del producto a amarillear afectado por las condiciones atmosféricas y ambientales que puedan darse al exterior.*

## SEGURIDAD

Evitar el contacto directo con la piel.
Utilizar guantes, mascarilla y gafas protectoras durante la aplicación.
En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua, limpiar y consultar a un médico.
Facilitar la ventilación cuando el producto se aplique en interiores.
Evitar la inhalación prolongada y usar protección respiratoria en caso de ser necesario.
Para más información solicitar la *Ficha de Datos de Seguridad*.

Información del producto www.nupinsur.com código:N03AS Información del producto www.nupinsur.com

## ALMACENAJE

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando las heladas y la exposición directa al sol.

Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características, corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuevos productos y la prestación de asistencia técnica, queda sujetos a nuestras condiciones generales de venta, entrega y servicio y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso.

Información del producto www.nupinsur.com código:N03AS Información del producto www.nupinsur.com