N02ADA ESMALTE SINTÉTICO DECORACIÓN BRILLANTE ANTIOX.



INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN	Esmalte sintético brillante al disolvente, de acabado liso, con gran poder de cubrición, formulado en base a resinas alcídicas especiales, pigmentos y aditivos anticorrosivos de contrastada resistencia y estabilidad, así como con la más avanzada tecnología para lograr las máximas prestaciones, de uso general para industria y para la protección y decoración de superficies tanto en interiores como en exteriores.
USOS RECOMENDADOS	Recomendado para superficies de hierro en las que no es posible una preparación exhaustiva del soporte. Pensado para la protección y decoración en general de superficies férricas. Proporciona niveles de acabado de máxima calidad sobre hierro y acero *sin necesidad de imprimación previa.* Para llevar a cabo procesos de pintado en los que no se necesita de la celeridad del secado de la línea de productos N01. Como capa de acabado sobre tuberías interiores y exteriores de edificios y estructuras en cualquier tipo de ambiente y cualquier aplicación en decoración.
PROPIEDADES TÉCNICAS GENERALES	- Buena resistencia a la intemperie y al amarilleo. - Excelente retención de brillo y color. - Facilidad de aplicación. Permite la aplicación a brocha. - Se obtienen filmes duros y resistentes con una buena durabilidad y manteniendo una excelente flexibilidad. - Gran resistencia a los golpes, roces y productos de limpieza. - Buenas propiedades de repintado. - Sin descuelgues. - Excelente resistencia a la corrosión (FZ).

Información del producto www.nupinsur.com código:N02ADA Información del producto www.nupinsur.com

DATOS TÉCNICOS
Y APLICACIÓN

DATOS TÉCNICOS	*Normativa*	*Especificado*
Brillo (geometría 60°)	UNE en ISO 2813	Brillante
Color	UNE en ISO 3668	Según demanda
Volumen de sólidos	UNE 48090-82 (ISO 3233)	45-60% según color
Rendimiento teórico(*)	UNE 48 282-94	12-14 m2/l (por capa)
Punto de inflamación	UNE-EN 456	36°C SETA-FLASH Copa cerrada
Peso específico	UNE en ISO 2811-1	1.00 – 1.20 Kg/L según color
Secado al tacto	UNE 48301	1 hora a 20°C
Total		8 horas a 20°C
VOC	UNE en ISO 3251	Directiva COV 2004/42(II) Cat A/i2. Valor límite UE 500g/l (2010). Máx para este producto 499g/l.
(*) Rendimiento práctico	*Depende del sistema de aplicación, características de la superficie y condiciones ambientales.*	

APLICACIÓN	Método	Boquilla	Dilución
	Brocha / Rodillo	-	0-5%
	Aerográfica	1.8-2.2mm	15-20%
	Airless (*)	0.018-0.021´´	10-15%
Diluyente	Sintético		
Espesor recomendado	80 micras húmedas – 60 micras secas		
Intervalo de repintado	Mínimo: 18-24h		
	Máximo: No hay		
Temperatura	10°C - 30°C		
Humedad relativa	Máximo: 80%.		
	La temperatura del soporte, será como mínimo 3°C por encima del punto de rocío, para evitar problemas derivados de la condensación.		
(*)	*Las indicaciones referentes a la aplicación a pistola son solamente orientativas.*		

Información del producto www.nupinsur.com código:N02ADA Información del producto www.nupinsur.com

PREPARACIÓN
DE LA SUPERFICIE

Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización. Es conveniente agitar el producto varias veces durante su uso.

Preparación previa: Las superficies deberán estar completamente secas, desengrasadas, desoxidadas y libres de polvo. Si presentan signos de oxidación, éste debe ser eliminado mediante cepillado o cualquier otro medio mecánico.
En exteriores, no aplicar si se prevén precipitaciones, en horas de pleno sol con temperaturas muy elevadas ni en días con humedad excesivamente alta.
Si el soporte estaba pintado con anterioridad, cuidar que ésta esté en buen estado y bien adherida.
Aplicar sobre superficies previamente preparadas.

Superficies nuevas (Hierro/Acero): Tras llevar a cabo la preparación previa del soporte y eliminar la cascarilla de laminación si existiera, limpiar el soporte con disolvente de limpieza y/o desengrasante. Después, dejar de evaporar el disolvente (evaporación muy rápida, sin necesidad de secado manual).
Proteger adecuadamente la superficie con la imprimación que corresponda y proceder al pintado.
El producto permite su aplicación directamente sobre el acero sin necesidad de aplicar imprimación alguna, queda a elección del profesional o usuario hacerlo de una manera u otra según el estado, las características del soporte a tratar y el grado de calidad de acabado requerido.

Superficies pintadas: Si la superficie esmaltada presenta buenas condiciones, proceder a la limpieza superficial de la suciedad y la grasa si existiera y posteriormente proceder al pintado normal.
En caso de que la superficie no esté en buenas condiciones, suprimir las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado en el caso de las superficies nuevas o no pintadas.
Sobre todo en exterior, para alcanzar los mejores resultados y obtener todas las propiedades del producto, se recomienda aplicar dos capas de esmalte.

Restauración y mantenimiento: Sobre pinturas en buen estado, lijar suavemente para abrir el poro comprobando que la capacidad de adherencia del soporte es óptima.
En caso de que los soportes estén en mal estado, eliminar la pintura mediante medios mecánicos o químicos y proceder como en soporte nuevo.
Sobre hierro y acero con señales de oxidación se deben eliminar las partículas sueltas, en caso de que existiera ya zonas con presencia de corrosión, se deben cepillar para eliminar el óxido suelto.

Capas precedentes: Imprimaciones línea N01P, N06P, N08P y N09P.

DATOS
ADICIONALES

Limpieza de equipos: Disolvente sintético según temperatura ambiente.

Condiciones de aplicación: Las que se derivan de la práctica normal de un buen proceso de pintado.
Si el producto se aplica por debajo de 10°C o superando los 30°C, el conjunto de características reseñadas en la presente ficha técnica podría verse afectado negativamente.
Los valores en tiempos de secado y repintado están basados en los datos citados con anterioridad.
Combinaciones de baja temperatura y alta humedad durante el proceso pueden ocasionar alargamientos de los tiempos de secado y falta de endurecimiento del producto.

Información del producto www.nupinsur.com código:N02ADA Información del producto www.nupinsur.com

Se recomienda en la *aplicación a brocha y rodillo* peinar el esmalte para evitar floculaciones que provoquen líneas de color más oscuro por el exceso de esmalte acumulado.
Aplicar siempre en capas delgadas de acuerdo con lo indicado en las características técnicas, aplicar la segunda mano respetando los tiempos de repintado.

En la *aplicación a pistola*, para conseguir un mayor espesor, aplicar en capas finas de 40-50µ máximo.

Observaciones: La pintura en stock puede experimentar un aumento significativo de la viscosidad respecto a los niveles originales debido a una polimerización de las resinas que contienen los aditivos secantes.

SEGURIDAD

Evitar el contacto directo con la piel.
Utilizar guantes, mascarilla y gafas protectoras durante la aplicación.
En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua, limpiar y consultar a un médico.
Facilitar la ventilación cuando el producto se aplique en interiores.
Evitar la inhalación prolongada y usar protección respiratoria en caso de ser necesario.
Para más información solicitar la *Ficha de Datos de Seguridad*.

ALMACENAJE

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando las heladas y la exposición directa al sol.

Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características, corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuevos productos y la prestación de asistencia técnica, queda sujetos a nuestras condiciones generales de venta, entrega y servicio y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso.

Información del producto www.nupinsur.com código:N02ADA Información del producto www.nupinsur.com