N15P IMPRIMACIÓN ACABADO AL AGUA 1COMP.



INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN	Imprimación altamente anticorrosiva al agua de rápido secado al aire, monocomponente, libre de plomo y cromatos.
USOS RECOMENDADOS	Como imprimación de sistemas alcídicos en estructuras, calderería y maquinaria. Especialmente recomendada para labores de mantenimiento y pintado de maquinaria agrícola. Repintable con la mayoría de productos de acabado usados habitualmente en industria. Cuando se requiera de un producto libre de disolventes dentro del proceso de pintado, sin perder las propiedades del material.
PROPIEDADES TÉCNICAS GENERALES	- Buena adherencia sobre el acero al carbono. - Exenta de plomo y cromatos. - Elevado poder anticorrosivo. - Presenta muy buena nivelación y propiedades de aplicación como: Poca pulverización Buena cubrición Óptimo secado - Excelente repintabilidad.

DATOS TÉCNICOS Y APLICACIÓN

DATOS TÉCNICOS	***Normativa***	***Especificado***
Brillo (geometría 60°)	UNE en ISO 2813	Semi Mate
Color	UNE en ISO 3668	Según demanda
Volumen de sólidos	UNE 48090-82 (ISO 3233)	55%±2%

Información del producto www.nupinsur.com código:N15P Información del producto www.nupinsur.com código:N15P

Rendimiento teórico	UNE 48 282-94	10-12 m2/l (45 micras secas)
Punto de inflamación	UNE-EN 456	80°C SETA-FLASH Copa cerrada
Peso específico	UNE en ISO 2811-1	1.35 ± 0.05 Kg/L
Secado al tacto	UNE 48301	1 hora a 23°C
Total		8 horas a 23°C
VOC	UNE en ISO 3251	Directiva COV 2004/42(II) Cat A/i1. Valor límite UE 140g/l (2010). Máx para este producto 139g/l.

APLICACIÓN	**Método**	**Boquilla**	**Dilución**
	Brocha	-	0-5%
	Aerográfica	1.2-1.8mm	10-15%
	Airless (*)	0.011-0.015´´	0-5%

Diluyente	Agua desionizada
Espesor recomendado	45 micras secas
Intervalo de repintado	Mínimo: 6h Máximo: No hay
Temperatura	10°C - 30°C
Humedad relativa	Máximo: 80%.

La temperatura del soporte, será como mínimo 3°C por encima del punto de rocío, para evitar problemas derivados de la condensación.

(*) Las indicaciones referentes a la aplicación a pistola son solamente orientativas.

PREPARACIÓN
DE LA SUPERFICIE

Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización. Es conveniente agitar el producto varias veces durante su uso.

Preparación previa: Las superficies deberán estar completamente secas, desengrasadas, desoxidadas y libres de polvo. En exteriores, no aplicar si se prevén precipitaciones, en horas de pleno sol con temperaturas muy elevadas ni en días con humedad excesivamente alta.

Superficies nuevas (Hierro/Acero): Tras llevar a cabo la preparación previa del soporte y eliminar La cascarilla de laminación si existiera, para exposición, tanto en ambientes moderados como medios, se recomienda el chorreado con abrasivo hasta alcanzar como mínimo el grado Sa 2, de no ser posible se procederá a un cepillado manual o mecánico hasta grado St 3, ambos referidos a la norma SIS 05.59.00.

Superficies pintadas: Eliminar las manchas de grasa, aceite y suciedad con disolvente. Suprimir las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado en el caso de las superficies nuevas o no pintadas.
Para obtener resultados óptimos, se recomienda parchear con la imprimación sobre las distintas zonas hasta alcanzar el nivel de grosor adecuado y aplicar dos capas de producto.

Información del producto www.nupinsur.com código:N15P Información del producto www.nupinsur.com código:N15P

Capas posteriores: N03 Acb Poliuretano, N08 Acb Poliuretano Acrílico, N05 Esmalte clorocaucho, N01 Acabado sintético secado rápido, N02 Acabado sintético decoración, N06 Acabado Epoxi.

DATOS ADICIONALES

Limpieza de equipos: Agua desionizada según temperatura ambiente.

Condiciones de aplicación: Las que se derivan de la práctica normal de un buen proceso de pintado.
Si el producto se aplica por debajo de 10°C o superando los 30°C, el conjunto de características reseñadas en la presente ficha técnica podría verse afectado negativamente.
Si la aplicación se efectúa en locales cerrados, se dotará al recinto de la necesaria renovación del aire para no exceder el límite fijado de humedad relativa durante el periodo de secado.
Se recomienda tener en cuenta que puede incrementarse la velocidad de endurecimiento por ventilación forzada o por secado al horno a 60-80°C.

Observaciones: Excelente repintabilidad con acabados hidrosolubles de uno o dos componentes, al igual que con esmaltes sintéticos de un componente; en este último caso debe cuidarse que el film o película de imprimación aplicada haya evaporado completamente el agua (24h. de secado al aire).
En caso de repintar con esmaltes bicomponentes en base disolvente, se recomienda su aplicación únicamente por pulverización y si la aplicación se realizara a brocha, se recomienda esperar 48h. de secado al aire para el repintado o forzar el secado durante 1h a 80°C pudiendo provocar el incremento de la velocidad de endurecimiento citada con anterioridad.
Asimismo conviene, en este último caso, procurar no ejercer mucha presión repasando lo mínimo indispensable.
La adicción de agua modifica el contenido en sólidos de la pintura y por tanto, el espesor de la película.

SEGURIDAD

Evitar el contacto directo con la piel.
Utilizar guantes, mascarilla y gafas protectoras durante la aplicación.
En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua, limpiar y consultar a un médico.
Facilitar la ventilación cuando el producto se aplique en interiores.
Evitar la inhalación prolongada y usar protección respiratoria en caso de ser necesario.
Para más información solicitar la *Ficha de Datos de Seguridad*.

ALMACENAJE

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando las heladas y la exposición directa al sol.

Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características, corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuevos productos y la prestación de asistencia técnica, queda sujetos a nuestras condiciones generales de venta, entrega y servicio y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso.

Información del producto www.nupinsur.com código:N15P Información del producto www.nupinsur.com código:N15P