N02ADP301 IMPRIMACIÓN SINTÉTICA ROJA



INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN	Imprimación sintética formulada en base a resinas alcídicas modificadas y pigmentos sólidos a la luz y a la intemperie, aditivada con fosfato de zinc (atóxico). Imprimación anticorrosiva de secado rápido y uso general, proporciona gran poder antioxidante al soporte aplicado.
USOS RECOMENDADOS	Indicada para la protección y preparación anticorrosiva de superficies metálicas y estructuras de hierro y acero. (Obras industriales, maquinaria agrícola, calderería, carpintería metálica, forja, etc.) Como capa de anclaje de ciclos convencionales para interiores y exteriores en la protección de superficies en ambientes de agresividad media- alta. Recomendada en procesos donde se requiera un secado rápido y tiempo corto de repintado con esmaltes sintéticos.
PROPIEDADES TÉCNICAS GENERALES	- Excelente poder anticorrosivo. - Facilidad de aplicación. Permite la aplicación a brocha. - Gran poder de cubrición. - Gran resistencia a los golpes, roces y productos de limpieza. - Buenas propiedades de repintado. - Secado rápido. - Óptima adherencia. - No cuartea. No forma ampollas. - Repintable con multitud de acabados.

Información del producto www.nupinsur.com código:N02ADP Información del producto www.nupinsur.com

DATOS TÉCNICOS
Y APLICACIÓN

DATOS TÉCNICOS	*Normativa*	*Especificado*
Brillo (geometría 60°)	UNE en ISO 2813	Semi mate
Color	UNE en ISO 3668	Rojo
Volumen de sólidos	UNE 48090-82 (ISO 3233)	66%

Rendimiento teórico(*)	UNE 48 282-94	8-10 m2/l
Punto de inflamación	UNE-EN 456	29°C SETA-FLASH Copa cerrada
Peso específico	UNE en ISO 2811-1	1.40 ± 0.01 Kg/L
Secado al tacto	UNE 48301	15 Min a 23°C
Manipulable		2 horas a 23°C
VOC	UNE en ISO 3251	Directiva COV 2004/42(II) Cat A/i2. Valor límite UE 500g/l (2010). Máx para este producto 499g/l.

(*) Rendimiento práctico *Depende del sistema de aplicación, características de la superficie y condiciones ambientales.*

APLICACIÓN	Método	Boquilla	Dilución
	Brocha / Rodillo (**)	-	0-5%
	Aerográfica	1.5mm	10-15%
	Airless (*)	0.018-0.021´´	5-10%

Diluyente	Sintético
Espesor recomendado	85 micras húmedas – 40 micras secas
Intervalo de repintado	Mínimo: 8h
	Máximo: No hay
Temperatura	10°C - 30°C
Humedad relativa	Máximo: 80%.
	La temperatura del soporte, será como mínimo 3°C por encima del punto de rocío, para evitar problemas derivados de la condensación.

(*) Las indicaciones referentes a la aplicación a pistola son solamente orientativas.
(**) Se recomienda aplicar aprox. 2 capas de producto para conseguir el óptimo resultado. Es opcional, pero dará una mayor resistencia al soporte con el paso del tiempo.

Información del producto www.nupinsur.com código:N02ADP Información del producto www.nupinsur.com

PREPARACIÓN
DE LA SUPERFICIE

Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización. Es conveniente agitar el producto varias veces durante su uso.

Preparación previa: Las superficies deberán estar completamente secas, desengrasadas, desoxidadas y libres de polvo. Si presentan signos de oxidación, éste debe ser eliminado mediante cepillado o cualquier otro medio mecánico.
En exteriores, no aplicar si se prevén precipitaciones, en horas de pleno sol con temperaturas muy elevadas ni en días con humedad excesivamente alta.
Si el soporte estaba pintado con anterioridad, cuidar que ésta esté en buen estado y bien adherida.
Aplicar sobre superficies previamente preparadas.

Superficies nuevas (Hierro/Acero): Tras llevar a cabo la preparación previa del soporte, para exposición, tanto en ambientes moderados como medios, se recomienda el chorreado con abrasivo hasta alcanzar como mínimo el grado Sa 2, de no ser posible se procederá a una limpieza manual o mecánica (rasqueteado, cepillado y desengrasado) de acuerdo con la norma SSPC-SP1 ó SSPC-SP2.

Superficies pintadas: Si la superficie esmaltada presenta buenas condiciones, proceder a la limpieza superficial de la suciedad y la grasa si existiera y posteriormente proceder al pintado normal.
En caso de que la superficie no esté en buenas condiciones, suprimir las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado en el caso de las superficies nuevas o no pintadas.
Para obtener resultados óptimos, se recomienda parchear con la imprimación sobre las distintas zonas hasta alcanzar el nivel de grosor adecuado y aplicar dos capas de producto.

Restauración y mantenimiento: Sobre pinturas en buen estado, lijar suavemente para abrir el poro comprobando que la capacidad de adherencia del soporte es óptima.
En caso de que los soportes estén en mal estado, eliminar la pintura mediante medios mecánicos o químicos y proceder como en soporte nuevo.

Capas posteriores: N03 Acb Poliuretano, N08 Acb Poliuretano Acrílico, N05 Esmalte clorocaucho, N01 Acabado sintético secado rápido, N02 Acabado sintético decoración, N06 Acabado Epoxi.

Información del producto www.nupinsur.com código:N02ADP Información del producto www.nupinsur.com

DATOS ADICIONALES

Limpieza de equipos: Disolvente sintético según temperatura ambiente.

Condiciones de aplicación: Las que se derivan de la práctica normal de un buen proceso de pintado.
Si el producto se aplica por debajo de 10°C o superando los 30°C, el conjunto de características reseñadas en la presente ficha técnica podría verse afectado negativamente.
Los valores en tiempos de secado y repintado están basados en los datos citados con anterioridad.
Combinaciones de baja temperatura y alta humedad durante el proceso pueden ocasionar alargamientos de los tiempos de secado y falta de endurecimiento del producto.
Con objeto de evitar la aparición de agrietamientos o arrugamientos y evitar problemas de secado, se recomienda no sobrepasar el espesor recomendado por capa, así como el uso de disolventes que no dificulten el repintado y no ataquen a las capas inferiores.

En cuanto al secado y manipulación del producto es importante tener en cuenta que, a partir de las 2h se recomienda el repintado del soporte si el producto a utilizar es el esmalte sintético.
En caso de aplicar otros tipos de esmaltes como poliuretanos y epoxis, el tiempo de repintado recomendado es a partir de las 12h de la aplicación inicial del producto.

Aplicar siempre en capas delgadas de acuerdo con lo indicado en las características técnicas, aplicar la segunda mano respetando los tiempos de repintado.

En la aplicación a pistola se debe poner especial atención en la correcta regulación de la presión de la misma. Un secado demasiado rápido del producto puede dar lugar a la formación de polvo.

Observaciones: La pintura en stock puede experimentar un aumento significativo de la viscosidad respecto a los niveles originales debido a una polimerización de las resinas que contienen los aditivos secantes.

Antes de aplicar el producto en ambientes contaminados, debe limpiarse la superficie a fondo como hemos comentado con anterioridad en la preparación de la superficie y dejar que seque.
De ser necesario aplicar sobre *hierro galvanizado*, se recomienda la aplicación previa de una mano de *Wash Primer* para mejorar la adherencia del producto.

SEGURIDAD

Evitar el contacto directo con la piel.
Utilizar guantes, mascarilla y gafas protectoras durante la aplicación.
En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua, limpiar y consultar a un médico.
Facilitar la ventilación cuando el producto se aplique en interiores.
Evitar la inhalación prolongada y usar protección respiratoria en caso de ser necesario.
Para más información solicitar la *Ficha de Datos de Seguridad*.

Información del producto www.nupinsur.com código:N02ADP Información del producto www.nupinsur.com

ALMACENAJE

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando las heladas y la exposición directa al sol.

Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características, corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuevos productos y la prestación de asistencia técnica, queda sujetos a nuestras condiciones generales de venta, entrega y servicio y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso.

Información del producto www.nupinsur.com código:N02ADP Información del producto www.nupinsur.com