Ficha Técnica

N06P PRIMER EPOXI 2K RICO EN ZINC 80%

ENDURECEDOR EPOXI N130007



INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN	Imprimación epoxi de dos componentes con elevado contenido en polvo de zinc metálico sobre los sólidos de la película seca, destinada a lograr una elevada protección anticorrosiva de la superficie tratada. Su gran resistencia se basa en el par galvánico que forma la unión del hierro y el zinc, en el que el zinc es el ánodo de sacrificio en beneficio de la protección del soporte.
USOS RECOMENDADOS	Como imprimación antioxidante para estructuras metálicas diversas en ambientes industriales de alta corrosividad y marinos, tales como los requeridos en la norma ISO-12944 para ambientes C4 y C5 (Industrial y marítimo). Como capa de fondo en sistemas de pintado para protección de superficies donde se exija cierta garantía y durabilidad. Como imprimación de bajo contenido en VOC´s sobre superficies de acero. Puede aplicarse como zinc-shop primer sobre soportes de acero con desconchados, soldaduras, etc tras su minuciosa limpieza mecánica. *UNE en ISO-48277.2005*
PROPIEDADES TÉCNICAS GENERALES	- Excelente poder anticorrosivo y gran resistencia a la abrasión. - Excelente protección temporal en zonas recién chorreadas hasta la aplicación del sistema completo. - Cura formando una película dura, tenaz y con excelente protección catódica en áreas expuestas a daños mecánicos. - Muy buena resistencia al agua y los disolventes. - *Cumple con la especificación PSC-Paint 20.*

Información del producto www.nupinsur.com código:N06P Información del producto www.nupinsur.com código:N06P

DATOS TÉCNICOS
Y APLICACIÓN

DATOS TÉCNICOS	*Normativa*	*Especificado*
Brillo (geometría 60º)	UNE en ISO 2813	Semi mate
Color	UNE en ISO 3668	Gris característico
Volumen de sólidos	UNE 48090-82 (ISO 3233)	84% 56% (en peso)

Rendimiento teórico	UNE 48 282-94	10 m2/l (50 micras secas)
Punto de inflamación	UNE-EN 456	55°C SETA-FLASH Copa cerrada
Peso específico	UNE en ISO 2811-1	2.95 ± 0.05 Kg/L
Secado al tacto	UNE 48301	1-2 horas a 23°C
Total		5 días a 23°C
VOC	UNE en ISO 3251	Directiva COV 2004/42(II) Cat A/j2. Valor límite UE 500g/l (2010). Máx para este producto 499g/l.

APLICACIÓN	**Método**	**Boquilla**	**Dilución**
	Brocha (*)	-	0-5%
	Aerográfica	1.7-1.8mm	10-15%
	Airless (**)	0.018-0.021´´	0-5%

Endurecedor	N130007
Proporción de la mezcla	8:1 en volumen
Vida de la mezcla	4 horas a 20°C
Diluyente	Epoxi
Espesor recomendado	75 micras húmedas – 30 micras secas
Intervalo de repintado	Mínimo: 3h a 23°C Máximo: No hay
Temperatura	5°C - 30°C
Humedad relativa	Máximo: 80%. La temperatura del soporte, será como mínimo 3°C por encima del punto de rocío, para evitar problemas derivados de la condensación.

(*) El uso de la brocha solo es recomendado para retoques de pequeñas áreas.
(**) Las indicaciones referentes a la aplicación a pistola son solamente orientativas.

Información del producto www.nupinsur.com código:N06P
Información del producto www.nupinsur.com código:N06P

PREPARACIÓN
DE LA SUPERFICIE

Remover el componente A en su envase y una vez perfectamente homogeneizado, añadir el componente B lentamente (en las proporciones indicadas), mientras se realiza agitación mecánica a bajas revoluciones. Agitador durante 2 minutos para su perfecta homogeneización.
Dejar reposar la mezcla durante 15 minutos antes de proceder con su uso.
No aplicar con temperaturas inferiores a 5°C ni con una humedad ambiental superior al 80%.

Preparación previa: Las superficies deberán estar completamente secas, desengrasadas, desoxidadas y libres de polvo.
Se eliminarán los recubrimientos de pintura, la cascarilla de laminación y la herrumbre si la hubiera, cualquier traza de contaminación remanente debe mostrarse únicamente como manchas pequeñas con forma circular o franjas.
En exteriores, no aplicar si se prevén precipitaciones, en horas de pleno sol con temperaturas muy elevadas ni en días con humedad excesivamente alta. Siempre que exista pintura anterior en el soporte a tratar, eliminar completamente.

Superficies nuevas: Tras llevar a cabo la preparación previa del soporte, en cualquier tipo de ambiente, se recomienda el chorreado con abrasivo hasta alcanzar como mínimo el grado Sa 2 ½, referido a la norma SIS 05.59.00.
Aplicar la imprimación inmediatamente después del chorreado para prevenir cualquier tipo de contaminación del soporte.

Superficies pintadas: Eliminar las manchas de grasa, aceite y suciedad con disolvente.
Eliminar las sales y otros contaminantes que pudieran existir en el soporte con agua dulce a presión.
Suprimir completamente las capas de pintura y proceder a continuación como se ha indicado en el caso de las superficies nuevas o no pintadas.
Para obtener resultados óptimos, se recomienda aplicar dos capas o más del producto hasta alcanzar el espesor recomendado o deseado.
Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Departamento Técnico.

Capas posteriores: N03 Acb Poliuretano, N08 Acb Poliuretano Acrílico, N05 Esmalte clorocaucho, N01 Acabado sintético secado rápido, N02 Acabado sintético decoración, N06 Acabado Epoxi.

DATOS
ADICIONALES

Limpieza de equipos: Disolvente epoxi según temperatura ambiente.

Condiciones de aplicación: Las que se derivan de la práctica normal de un buen proceso de pintado.
Si el producto se aplica por debajo de 5°C o superando los 30°C, el conjunto de características reseñadas en la presente ficha técnica podría verse afectado negativamente.
La temperatura y humedad relativas deberán ser medidas en las cercanías del sustrato para optimizar al máximo los datos obtenido y que éstos no influyan en el proceso de pintado.
Se recomienda una continua agitación del producto durante la aplicación del mismo para prevenir la sedimentación del pigmento de zinc, debido a su alto peso específico.

Información del producto www.nupinsur.com código:N06P Información del producto www.nupinsur.com código:N06P

Observaciones: Caso de sobrepasar el límite de repintado, para asegurar la adherencia entre capas, deberá realizarse un suave chorreo sobre el soporte hasta conferir una ligera rugosidad a la superficie imprimada. Si debido a un largo intervalo de repintado o a su exposición a ambientes muy contaminados se ha acumulado polvo o suciedad sobre la superficie del producto, es necesario proceder a una cuidadosa limpieza, empleando agua a presión y dejándola secar posteriormente.

Pueden aplicarse espesores de película seca distintos del recomendado, pero hay que tener en cuenta que ello junto al estado de la superficie, el modo de aplicación y el grado de dilución del producto influirán sobre el rendimiento y muy probablemente sobre el tiempo de secado y el intervalo de repintado del producto.
En condiciones normales de exposición a ambientes marinos e industriales, el producto no tiene un intervalo máximo de repintado cuando se recubre con pinturas del tipo epoxi o poliuretano.
Cuando el material se recubre con productos del tipo *clorocaucho, acrílico o vinílico*, debe observarse un intervalo máximo de 2-3 días a 20°C en función del tipo de producto utilizado y el espesor de película deseado.

SEGURIDAD

Evitar el contacto directo con la piel.
Utilizar guantes, mascarilla y gafas protectoras durante la aplicación.
En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua, limpiar y consultar a un médico.
Facilitar la ventilación cuando el producto se aplique en interiores.
Evitar la inhalación prolongada y usar protección respiratoria en caso de ser necesario.
Para más información solicitar la *Ficha de Datos de Seguridad*.

ALMACENAJE

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando las heladas y la exposición directa al sol.

Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características, corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuevos productos y la prestación de asistencia técnica, queda sujetos a nuestras condiciones generales de venta, entrega y servicio y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso.

Información del producto www.nupinsur.com código:N06P Información del producto www.nupinsur.com código:N06P