N06N10010 MORTERO AUTONIVELANTE EPOXI 100% SÓLIDOS
ENDURECEDOR MORTERO AUTONIVELANTE 100% SÓLIDOS N13008

Ficha Técnica



INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN	Revestimiento de dos componentes 100% sólidos, formulado en base a resinas epoxi exentas de disolvente, para aplicación en interiores o exteriores con cubierta. Junto a su endurecedor correspondiente, dan lugar a un producto de gran adherencia, que forma una película de excelente dureza y tenacidad. Revestimiento de máxima calidad, en base a resinas epoxi especiales.
USOS RECOMENDADOS	Uso exclusivo para el tratamiento de suelos, tanto nuevos como viejos, en los que se quiera fortalecer la capa de rodadura, facilitar la limpieza, evitar el polvo y proporcionar un aspecto decorativo y duradero. Adecuado como capa de acabado en sistemas donde se requieran las máximas prestaciones en un sistema de pintado y se necesiten altas resistencias físicas y químicas, dada su gran resistencia mecánica está recomendado para la protección y decoración de pavimentos (suelos de naves industriales, garajes, talleres, parkings…) con tránsito elevado y sometidos a agentes químicos (ácidos, álcalis, hidrocarburos y/o aceites). No es aconsejable aplicar al exterior sin cubierta, debido al posible caleo (blanqueamiento) de la resina y la pérdida de brillo. Recomendada como mortero auto nivelante.
PROPIEDADES TÉCNICAS GENERALES	- Muy resistente al impacto, a la abrasión y a la corrosividad de los ambientes industriales con alta agresividad química, - Excelente poder cubriente y elasticidad. - Excelente adherencia sobre materiales de construcción como el cemento y el hormigón. - Flexible a las dilataciones y contracciones naturales del soporte. - Resistente a la acción de grasas y aceites, disolventes, soluciones alcalinas y ácidas. - Regula la absorción y porosidad de la superficie. - Gran impermeabilidad al agua. - Máxima resistencia a rayaduras y golpes.

Información del producto www.nupinsur.com código:N06N Información del producto www.nupinsur.com código:N06N

DATOS TÉCNICOS
Y APLICACIÓN

DATOS TÉCNICOS	*Normativa*	*Especificado*
Brillo (geometría 60º)	UNE en ISO 2813	Brillante
Color	UNE en ISO 3668	Transparente
Volumen de sólidos	UNE 48090-82 (ISO 3233)	100%

Rendimiento teórico	UNE 48 282-94	1-2 m2/l (80 micras secas)
Punto de inflamación	UNE-EN 456	120°C SETA-FLASH Copa cerrada
Peso específico	UNE en ISO 2811-1	1.05 ± 0.10 Kg/L
Fuera de polvo	UNE 48301	5-6 horas a 23°C
Transitable	Cargas ligeras	24 horas a 23°C
Transitable	Cargas pesadas	72 horas a 23°C
Curado		7 días
VOC	UNE en ISO 3251	Directiva COV 2004/42(II) Cat A/j2. Valor límite UE 500g/l (2010). Máx para este producto 499g/l.

APLICACIÓN	**Método**	**Boquilla**	**Dilución (**)**
	Brocha/Rodillo/Llana	-	0%
	Aerográfica (*)	1.7mm	5-10%

Endurecedor	N130011
Proporción de la mezcla	2:1 en peso
Vida de la mezcla	30 Min a 20°C
Diluyente	Producto al uso
Espesor recomendado	120/150 micras húmedas – 80/100 micras secas
Intervalo de repintado	Mínimo: 48h a 23°C Máximo: 7 días
Temperatura	10°C - 30°C
Humedad relativa	Máximo: 80%. La humedad del soporte, será como mínimo 3°C por encima del punto de rocío, para evitar problemas derivados de la condensación.

(*) No se recomienda la aplicación a pistola del producto.
(**) En caso de optar por diluir el producto, usar nuestro Disolvente Epoxi.

Información del producto www.nupinsur.com código:N06N Información del producto www.nupinsur.com código:N06N

PREPARACIÓN
DE LA SUPERFICIE

Remover el componente A en su envase y una vez perfectamente homogeneizado, añadir el componente B lentamente (en las proporciones indicadas), mientras se realiza agitación mecánica a bajas revoluciones. Agitador durante 2 minutos para su perfecta homogeneización.
Tras agitar, aplicar el producto directamente, teniendo en cuenta la corta vida de la mezcla del producto, se recomienda preparar la cantidad adecuada y consumible para cada tramo a aplicar.
No aplicar con temperaturas inferiores a 10°C ni con una humedad ambiental superior al 80%.

Preparación previa: Las superficies deberán estar completamente secas, desengrasadas, desoxidadas y libres de polvo. Siempre que exista pintura anterior en el soporte a tratar, verificar que ésta está en buen estado y adherida correctamente.
En caso contrario, eliminar los elementos que presentan mala adherencia.
No aplicar sobre suelos mojados o sujetos a posibles remontes de humedad.

Superficies nuevas: El pavimento ha de encontrarse en óptima condición de preparación, saneado seco y uniforme. Se recomienda esperar al total fraguado para su tratamiento (30 días).
Eliminar eflorescencias y restos de productos y sustancias extrañas (grasas, polvo, aceite y/o derivados).
Es fundamental regular la porosidad del pavimento para que ésta sea suficientemente adecuada para favorecer la penetración y anclaje de la pintura, para ello, los mejores resultados se obtienen a través de métodos mecánicos, ya que además de regular la porosidad del pavimento, eliminan cualquier tipo de sustancia o cuerpo extraño no deseados, que pudieran interferir en el proceso.
Si no es posible realizar un tratamiento mecánico, deberá al menos proceder al tratamiento químico del pavimento, dejando secar el tiempo recomendado y procediendo al posterior pintado.
Se recomienda aplicar una primera mano de imprimación antes de proceder al pintado de la superficie para, mejorar la adherencia del soporte a tratar y aportar máxima protección, en el caso de este producto, se puede utilizar el mismo más diluido (30%) sin necesidad de usar un producto independiente para realizar la función de imprimación.
En caso de que se desee usar un producto independiente para dicha función, se recomienda la imprimación *N06P de anclaje 100% sólidos* previa al proceso de pintado.

Superficies pintadas: Eliminar las manchas de grasa, aceite y suciedad con disolvente. Suprimir las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado en el caso de las superficies nuevas o no pintadas.
Si el pavimento a tratar está en mal estado o descascarillado hay que eliminar los restos mal adheridos mediante el decapado químico o mecánico.
Se recomienda comprobar la compatibilidad del producto sobre la pintura anterior y lijar toda la superficie de la pintura anterior para mejorar y facilitar la adherencia.
Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Departamento Técnico.

Restauración y mantenimiento: Eliminar pinturas viejas en mal estado o mal adheridas, mediante los métodos mecánicos tradicionales.
Comprobar (mediante prueba) que la adherencia entre pinturas viejas bien ancladas y las nuevas pinturas es correcta y no deteriora la adherencia de las antiguas pinturas sobre el substrato.
Comprobar la compatibilidad/incompatibilidad del producto a aplicar con la antigua pintura en buen estado para evitar reacciones entre ellos que den como resultado modificaciones de sus cualidades definitivas. Seguir el procedimiento habitual indicado en soportes nuevos.

Capas precedentes: N06P.

Información del producto www.nupinsur.com código:N06N Información del producto www.nupinsur.com código:N06N

DATOS ADICIONALES

Limpieza de equipos: Disolvente epoxi según temperatura ambiente.

Condiciones de aplicación: Las que se derivan de la práctica normal de un buen proceso de pintado.
Si el producto se aplica por debajo de 10°C o superando los 30°C, el conjunto de características reseñadas en la presente ficha técnica podría verse afectado negativamente.

Recubrimiento de suelos (Procedimiento recomendado):
Proceder a la aspiración de cualquier partícula adherida al suelo, además de llevar a cabo un fresado del pavimento cuando éste tenga poca porosidad (suelo de hormigón aplicado con helicóptero o placas de hormigón tratado) o mucha suciedad fuertemente adherida al suelo.
Aplicar una primera mano diluida un 30% de la mezcla para penetración del producto y una mano de acabado sin diluir o diluida alrededor de un 5%.

Mezclado con arena de sílice, el producto adquiere una gran dureza, así como un fuerte regado de anti resbalamiento, el proceso de preparado en este caso se compone de:
Una mano de anclaje, diluyendo la mezcla de ambos componentes con un 30% de disolvente y aplicando el producto resultante con la ayuda de un rodillo de pelo corto.
Una segunda mano con una mezcla de 2 partes de componente A y una parte de arena, resultado de una agitación suave sin provocar el excesivo calentamiento del producto.
Se recomienda verter el producto y repartirlo uniformemente con una llana dentada del nº4; para conseguir una capa de aproximadamente 3mm bastará con emplear 2,5Kg/m^2 en esta mano.
Y una tercera mano del producto catalizado con una dilución del 5% con disolvente epoxi o al uso.
Finalmente, pasar un rodillo de púas previamente preparado para este fin, que dará uniformidad al producto aplicado.
Las esperas entre mano y mano serán como mínimo de 24h, con una temperatura no inferior a los 15°C de media.
Con este sistema lograremos alcanzar alrededor de 200µ, equivalente a 2mm de espesor y el comportamiento al deslizamiento equivale a 0,75 (bueno) según la Norma DIN 5197 de resistencia al deslizamiento.

La dureza de la película conseguida sería de:

- Resistencia a compresión. Resina 60N/mm^2 (28 días/ ±23°C) (EN-196-1)
- Resistencia a flexión. Resina 30N/mm^2 (28 días/ ±23°C) (EN-196-1)
- Adherencia. > 1.5N/mm^2 (rotura del hormigón) (ISO 4624)
- Resistencia a la abrasión. 70 mg (CS10/1000/1000) (8 días/ ±23°C) (DIN 53109)
- Dureza shore D76. 7 días/ ±23°C (DIN 53505)
- Resistencia térmica. Tipo de exposición: Calor seco. Permanente > 50°C
  Corto plazo. Hasta 7 días > 80°C

Por su brillo y dureza, una vez ha endurecido por completo crea un efecto anti polvo del pavimento tratado.

Información del producto www.nupinsur.com código:N06N Información del producto www.nupinsur.com código:N06N

Observaciones: El producto no tiene un intervalo máximo estricto de repintado en condiciones normales. Para superficies que vayan a quedar expuestas a abrasión, salpicaduras y/o inmersión periódica es aconsejable observar un intervalo máximo de 4 semanas a 20°C.
Caso de sobrepasar el límite de repintado, para asegurar la adherencia entre capas, deberá realizarse un suave chorreo sobre el soporte hasta conferir una ligera rugosidad a la superficie imprimada. Si debido a un largo intervalo de repintado o a su exposición a ambientes muy contaminados se ha acumulado polvo o suciedad sobre la superficie del producto, es necesario proceder a una cuidadosa limpieza, empleando agua a presión y dejándola secar posteriormente.

El catalizador N130008 es sensible a la humedad, por lo que los envases deben mantenerse herméticamente cerrados. Se recomienda usar el contenido una sola vez, evitando el fraccionamiento.

Si se utiliza el producto en exterior sin cubierta, puede tener problemas de caleo y pérdida de brillo.
El acabado resultante es transparente con brillo, que puede variar en función del grosor del producto aplicado.

Se recomienda no diluir el producto en exceso, hará que el curado del mismo sea más lento y el tiempo de secado entre capas también se vea afectado.

Resistencia estimada a los ácidos, soluciones básicas y alcoholes:

PRODUCTO	INMERSIÓN 1 AÑO	CONTACTO ESPORÁDICO
Ácido acético 5%	Resistente	Resistente
Acetato de Butilo	No Resistente	Resistente
Ácido clorhídrico 20%	Resistente	Resistente
Ácido clorhídrico 36%	No Resistente	Resistente
Ácido fosfórico 10%	Resistente	Resistente
Ácido láctico 10%	Resistente	Resistente
Ácido nítrico 10%	Resistente	Resistente
Ácido sulfhídrico	No Resistente	Resistente
Ácido sulfúrico 50%	Resistente	Resistente
Agua	Resistente	Resistente
Amoniaco 25%	Resistente	Resistente
Etanol 50%	Resistente	Resistente
Etanol 95%	No Resistente	Resistente
Formaldehido	Resistente	Resistente
Gasolina	No Resistente	Resistente
Hidróxido sódico 30%	Resistente	Resistente
Metanol	No Resistente	Resistente
Metoxipropanol	No Resistente	Resistente
Metil isobutil Cetona	No Resistente	Resistente
Nonilfenol	Resistente	Resistente
Petróleo	Resistente	Resistente
Skydrol	No Resistente	Resistente
Xileno	No Resistente	Resistente

Los valores obtenidos provienen de ensayos internos llevados a cabo por el laboratorio de control de calidad de la empresa.
La presente información técnica no supone garantía del comportamiento del producto una vez aplicado. Corresponde al usuario deter
esta información resulta satisfactoria para su caso particular, así como comprobar que el producto es adecuado al uso que se pretende

Información del producto www.nupinsur.com código:N06N Información del producto www.nupinsur.com código:N06N

SEGURIDAD

Contiene resinas epoxi.
Evitar el contacto directo con la piel.
Utilizar guantes, mascarilla y gafas protectoras durante la aplicación.
En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua, limpiar y consultar a un médico.
Facilitar la ventilación cuando el producto se aplique en interiores.
Evitar la inhalación prolongada y usar protección respiratoria en caso de ser necesario.
Para más información solicitar la *Ficha de Datos de Seguridad*.

ALMACENAJE

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando las heladas y la exposición directa al sol.

Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características, corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuevos productos y la prestación de asistencia técnica, queda sujetos a nuestras condiciones generales de venta, entrega y servicio y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso.

Información del producto www.nupinsur.com código:N06N Información del producto www.nupinsur.com código:N06N