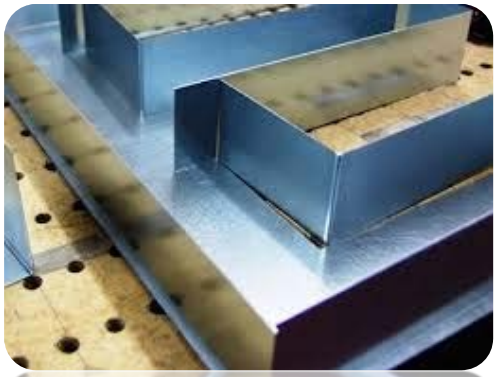
Ficha Técnica

N09P WASH PRIMER 2K VERDOSO FOSFOCROMATANTE
DILUYENTE REACTIVO WASH PRIMER NAD00001



INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN	Imprimación de dos componentes formulada en medio vinil-fenólico-epoxi, de secado rápido y gran adherencia. El reactivo o componente B es el que contiene el ácido fosfórico, que reacciona con el metal formando una película unida químicamente a la base.
USOS RECOMENDADOS	Pintado automotriz como protección antioxidante en áreas metálicas descubiertas. Pretatamiento en la mejora de la adherencia de distintos tipos de soportes como pueden ser: galvanizado, aluminio y otros metales no ferrosos. *(*)Ver preparación de la superficie (superficies nuevas).* así como la adherencia de los recubrimientos posteriores sobre este tipo de superficies. Permite su uso en procesos carroceros aportando las propiedades previamente reseñadas.
PROPIEDADES TÉCNICAS GENERALES	- Gran rapidez de secado. - Excelente adherencia sobre multitud de metales y aleaciones. - Permite trabajar húmedo sobre húmedo. - Repintable con imprimaciones y esmaltes de variada naturaleza. - Elevado rendimiento. - Óptima elasticidad.

Información del producto www.nupinsur.com código:N09P Información del producto www.nupinsur.com código:N09P

DATOS TÉCNICOS
Y APLICACIÓN

DATOS TÉCNICOS	*Normativa*	*Especificado*
Brillo (geometría 60º)	UNE en ISO 2813	Mate
Color	UNE en ISO 3668	Amarillo verdoso
Volumen de sólidos	UNE 48090-82 (ISO 3233)	15.60%
Rendimiento teórico	UNE 48 282-94	20 m2/l (10 micras secas)
Punto de inflamación	UNE-EN 456	25°C SETA-FLASH Copa cerrada
Peso específico	UNE en ISO 2811-1	0.95 ± 0.05 Kg/L
Secado al tacto	UNE 48301	10 Min a 23°C
Manipulable		15 Min a 23°C
VOC	UNE en ISO 3251	Directiva COV 2004/42(II) Cat A/h2. Valor límite UE 750g/l (2010). Máx para este producto 749g/l.

APLICACIÓN	**Método**	**Boquilla**
	Aerográfica	3mm
	Airless (*)	0.015-0.019´´

Endurecedor	NAD00001
Proporción de la mezcla	1:1 en volumen
Vida de la mezcla	4 horas a 20°C
Diluyente	Reactivo
Espesor recomendado	30 micras húmedas – 10 micras secas
Intervalo de repintado	Mínimo: 2h a 23°C Máximo: 6 días a 23°C
Temperatura	15°C - 45°C
Humedad relativa	Máximo: 75%. La temperatura del soporte, será como mínimo 3°C por encima del punto de rocío, para evitar problemas derivados de la condensación.

(*) Las indicaciones referentes a la aplicación a pistola son solamente orientativas.

Información del producto www.nupinsur.com código:N09P Información del producto www.nupinsur.com código:N09P

PREPARACIÓN
DE LA SUPERFICIE

Remover el componente A en su envase y una vez perfectamente homogeneizado, añadir el componente B lentamente (en las proporciones indicadas), mientras se realiza agitación manual a bajas revoluciones. Agitar durante 2 minutos para su perfecta homogeneización.
No aplicar con temperaturas inferiores a 15°C ni con una humedad ambiental superior al 75%.

Preparación previa: Las superficies deberán estar completamente secas, desengrasadas, desoxidadas y libres de polvo.
En exteriores, no aplicar si se prevén precipitaciones, en horas de pleno sol con temperaturas muy elevadas ni en días con humedad excesivamente alta. Siempre que exista pintura anterior en el soporte a tratar, verificar que ésta está en buen estado y adherida correctamente.
Algunos *tipos de acero galvanizado* pueden precisar un chorreado muy ligero con abrasivo fino, dependiendo del estado de la superficie y el grado de contaminación.

Superficies nuevas: Llevar a cabo la preparación previa del soporte, en cualquier tipo de ambiente.
Verificar que el soporte a tratar tiene las condiciones óptimas necesarias para proceder al pintado del mismo con el producto en cuestión.
(*) Se recomienda llevar a cabo una prueba de adherencia previa entre la superficie y el producto.
En los casos concretos del *zinc, aluminio y el galvanizado*, se recomienda hacer una limpieza profunda, con agua y un detergente amoniacal y lijar suavemente con lija fina.

Superficies pintadas: Eliminar las manchas de grasa, aceite y suciedad con un detergente adecuado.
Suprimir las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas, eliminar el polvo mediante aspiración y proceder a continuación como se ha indicado en el caso de las superficies nuevas o no pintadas.
Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Departamento Técnico.

Capas posteriores: N03 Acb Poliuretano, N08 Acb Poliuretano Acrílico, N05 Esmalte clorocaucho, N01 Acabado sintético secado rápido, N02 Acabado sintético decoración, N06 Acabado Epoxi.

DATOS
ADICIONALES

Limpieza de equipos: Disolvente universal según temperatura ambiente.

Condiciones de aplicación: Las que se derivan de la práctica normal de un buen proceso de pintado.
Si el producto se aplica por debajo de 15°C o superando los 45°C, el conjunto de características reseñadas en la presente ficha técnica podría verse afectado negativamente.
No aplicar sobre el metal caliente.
Utilizar siempre el reactivo o componente B indicado en esta ficha técnica para la mezcla.

Información del producto www.nupinsur.com código:N09P Información del producto www.nupinsur.com código:N09P

Observaciones: El intervalo máximo de repintado se refiere únicamente a superficies expuestas a la intemperie. No tiene intervalo máximo en superficies interiores.
Cuando deba repintarse con sistemas *epoxi o clorocaucho* se recomienda esperar un mínimo de 12 horas para conseguir los resultados más óptimos.
Debe aplicarse una mano muy delgada de producto (5-10µ en seco).
Un número mayor de manos y capas gruesas son contraproducentes.

SEGURIDAD

Evitar el contacto directo con la piel.
Utilizar guantes, mascarilla y gafas protectoras durante la aplicación.
En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua, limpiar y consultar a un médico.
Facilitar la ventilación cuando el producto se aplique en interiores.
Evitar la inhalación prolongada y usar protección respiratoria en caso de ser necesario.
Para más información solicitar la *Ficha de Datos de Seguridad*.

ALMACENAJE

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando las heladas y la exposición directa al sol.

Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características, corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuevos productos y la prestación de asistencia técnica, queda sujetos a nuestras condiciones generales de venta, entrega y servicio y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso.

Información del producto www.nupinsur.com código:N09P Información del producto www.nupinsur.com código:N09P