

Ficha  
TécnicaN01AW ACABADO SINTÉTICO  
IND. S/RINFORMACIÓN  
DEL PRODUCTO

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| <b>DESCRIPCIÓN</b>                    | Esmalte sintético brillante de uso general en base alquídica, de secado rápido, para uso recomendado sobre hierro y/o acero, maquinaria y estructuras metálicas, destinado a uso industrial. Esmalte formulado con pigmentos sólidos a la luz que le confieren una excelente resistencia a la intemperie.   |
| <b>USOS RECOMENDADOS</b>              | Como capa de acabado de ciclos convencionales para interiores y exteriores en la protección de superficies en ambientes de agresividad baja o media. Permite su aplicación a pie de obra. Su aplicación tanto en hierro/acero como en metales especiales, galvanizados y soportes con problemas de adherencia o no, se realiza mediante imprimación previa, para evitar obtener resultados negativos durante el proceso de pintado. No permite la aplicación directa sobre el soporte sin tratamiento previo. |
| <b>PROPIEDADES TÉCNICAS GENERALES</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Secado rápido.</li> <li>- Excelente dureza y resistencia a la intemperie.</li> <li>- Buena brochabilidad y facilidad de aplicación, no forma ampollas y tiene una excelente nivelación.</li> <li>- Muy buena adherencia sobre imprimaciones convencionales.</li> <li>- Elevada estabilidad, buena cubrición y gran poder de penetración.</li> <li>- Acabado estético brillante.</li> </ul>   |

DATOS TÉCNICOS  
Y APLICACIÓN

| DATOS TÉCNICOS                | <i>Normativa</i>        | <i>Especificado</i> |
|-------------------------------|-------------------------|---------------------|
| <b>Brillo (geometría 60°)</b> | UNE en ISO 2813         | Brillante (75-80%)  |
| <b>Color</b>                  | UNE en ISO 3668         | Según demanda       |
| <b>Volumen de sólidos</b>     | UNE 48090-82 (ISO 3233) | 40-60% según color  |

|                               |                   |   |
|-------------------------------|-------------------|---|
| <b>Rendimiento teórico(*)</b> | UNE 48 282-94     | 10-12 m <sup>2</sup> /l (por capa)  |
| <b>Punto de inflamación</b>   | UNE-EN 456        | 30-40°C SETA-FLASH Copa cerrada   |
| <b>Peso específico</b>        | UNE en ISO 2811-1 | 1.00 – 1.20 Kg/L según color  |
| <b>Secado al tacto</b>        | UNE 48301         | 30 Min a 20°C   |
| <b>Total</b>                  |                   | 8 horas a 20°C  |
| <b>VOC</b>                    | UNE en ISO 3251   | Directiva COV 2004/42(II) Cat A/i2. Valor límite UE 500g/l (2010). Máx para este producto 499g/l. |

(\*) **Rendimiento práctico** Depende del sistema de aplicación, características de la superficie y condiciones ambientales.

| APLICACIÓN | Método           | Boquilla      | Dilución |
|------------|------------------|---------------|----------|
|            | Brocha / Rodillo | -             | 0-5%     |
|            | Aerográfica      | 1.8-2.2mm     | 20-25%   |
|            | Airless (*)      | 0.018-0.021'' | 10-15%   |

|                               |                                     |
|-------------------------------|-------------------------------------|
| <b>Diluyente</b>              | Sintético                           |
| <b>Espesor recomendado</b>    | 70 micras húmedas – 45 micras secas |
| <b>Intervalo de repintado</b> | Mínimo: 18-24h<br>Máximo: No hay    |
| <b>Temperatura</b>            | 10°C - 30°C                         |
| <b>Humedad relativa</b>       | Máximo: 80%.                        |

(\*) Las indicaciones referentes a la aplicación a pistola son solamente orientativas.

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización. Es conveniente agitar el producto varias veces durante su uso.

**Preparación previa:** Las superficies deberán estar completamente secas, desengrasadas, desoxidadas y libres de polvo. Si presentan signos de oxidación, éste debe ser eliminado mediante cepillado o cualquier otro medio mecánico.

En exteriores, no aplicar si se prevén precipitaciones, en horas de pleno sol con temperaturas muy elevadas ni en días con humedad excesivamente alta.

Si el soporte estaba pintado con anterioridad, cuidar que ésta esté en buen estado y bien adherida.

**Superficies nuevas (Hierro/Acero):** Tras llevar a cabo la preparación previa del soporte y eliminar la cascarilla de laminación si existiera, limpiar el soporte con disolvente de limpieza y/o desengrasante. Después, dejar de evaporar el disolvente (evaporación muy rápida, sin necesidad de secado manual). Proteger adecuadamente la superficie con la imprimación que corresponda. Proceder al pintado.

Superficies pintadas: Si la superficie esmaltada presenta buenas condiciones, proceder a la limpieza superficial de la suciedad y la grasa si existiera y posteriormente proceder al pintado normal.

En caso de que la superficie no esté en buenas condiciones, suprimir las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado en el caso de las superficies nuevas o no pintadas.

Sobre todo en exterior, para alcanzar los mejores resultados y obtener todas las propiedades del producto, se recomienda aplicar dos capas de esmalte.

Restauración y mantenimiento: Sobre pinturas en buen estado, lijar suavemente para abrir el poro comprobando que la capacidad de adherencia del soporte es óptima.

En caso de que los soportes estén en mal estado, eliminar la pintura mediante medios mecánicos o químicos y proceder como en soporte nuevo.

*Capas precedentes: Imprimaciones línea N01P, N06P, N08P y N09P.*

## DATOS

### ADICIONALES

Limpieza de equipos: Disolvente sintético según temperatura ambiente.

Condiciones de aplicación: Las que se derivan de la práctica normal de un buen proceso de pintado.

Si el producto se aplica por debajo de 10°C o superando los 30°C, el conjunto de características reseñadas en la presente ficha técnica podría verse afectado negativamente.

Los valores en tiempos de secado y repintado están basados en los datos citados con anterioridad.

Combinaciones de baja temperatura y alta humedad durante el proceso pueden ocasionar alargamientos de los tiempos de secado y falta de endurecimiento del producto.

Observaciones: La pintura en stock puede experimentar un aumento significativo de la viscosidad respecto a los niveles originales debido a una polimerización de las resinas que contienen los aditivos secantes.

## SEGURIDAD

Evitar el contacto directo con la piel.

Utilizar guantes, mascarilla y gafas protectoras durante la aplicación.

En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua, limpiar y consultar a un médico.

Facilitar la ventilación cuando el producto se aplique en interiores.

Evitar la inhalación prolongada y usar protección respiratoria en caso de ser necesario.

Para más información solicitar la *Ficha de Datos de Seguridad*.

### **ALMACENAJE**

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando las heladas y la exposición directa al sol.

Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características, corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuevos productos y la prestación de asistencia técnica, queda sujetos a nuestras condiciones generales de venta, entrega y servicio y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso.