

Ficha Técnica

N06A ACABADO EPOXI 2K ENDURECEDOR EPOXI N130001



INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

<p>DESCRIPCIÓN</p>	<p>Esmalte epoxi poliamida de dos componentes de acabado semi brillante. Reticulable con amina epoxi, de gran resistencia para aplicación en interiores o exteriores con cubierta.</p> <p>Sistema de acabado de alta cobertura destinado a resolver los problemas de las pinturas industriales y con una excelente resistencia a los agentes químicos y el desgaste, en general, útil cuando se requieran las máximas prestaciones en un sistema de pintado.</p>
<p>USOS RECOMENDADOS</p>	<p>Recomendado para el pintado y protección de todo tipo de estructuras metálicas y maquinaria, empleadas para la construcción o la fabricación, que requieran elevadas resistencias tanto químicas como físicas.</p> <p>No es aconsejable aplicar al exterior sin cubierta, debido al posible caleo (blanqueamiento) de la resina y la posible desviación del color.</p>
<p>PROPIEDADES TÉCNICAS GENERALES</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Muy resistente a la abrasión y a la corrosividad de los ambientes marinos e industriales con alta agresividad química, en combinación con la imprimación adecuada. - Excelente poder cubriente. - Excelente adherencia sobre acero, galvanizado, aluminio, así como sobre cemento y hormigón. - Flexible a las dilataciones y contracciones naturales del soporte. - Buena protección contra humos, salpicaduras y derrames de productos químicos y disolventes. - Gran impermeabilidad al agua.

DATOS TÉCNICOS Y APLICACIÓN

DATOS TÉCNICOS	Normativa	Especificado	
Brillo (geometría 60°)	UNE en ISO 2813	Semi Brillo	
Color	UNE en ISO 3668	Según demanda	
Volumen de sólidos	UNE 48090-82 (ISO 3233)	64%-74%	
Rendimiento teórico	UNE 48 282-94	4-6 m ² /l (45 micras secas)	
Punto de inflamación	UNE-EN 456	35°C-37°C SETA-FLASH Copa cerrada	
Peso específico	UNE en ISO 2811-1	1.40 ± 0.08 Kg/L	
Secado al tacto	UNE 48301	2 horas a 23°C	
Manipulable		12 horas a 23°C	
VOC	UNE en ISO 3251	Directiva COV 2004/42(II) Cat A/j2. Valor límite UE 500g/l (2010). Máx para este producto 499g/l.	
APLICACIÓN	Método	Boquilla	Dilución
	Brocha (retoques)	-	0-5%
	Aerográfica	1.7mm	5-10%
	Airless (*)	0.011-0.015''	0-5%
Endurecedor	N130001		
Proporción de la mezcla	4:1 en volumen		
Vida de la mezcla	8 horas a 20°C		
Diluyente	Epoxi		
Espesor recomendado	100/120 micras húmedas – 60 / 70 micras secas		
Intervalo de repintado	Mínimo: 10h a 23°C Máximo: 7 días		
Temperatura	10°C - 30°C		
Humedad relativa	Máximo: 80%.		
	La temperatura del soporte, será como mínimo 3°C por encima del punto de rocío, para evitar problemas derivados de la condensación.		

(*) Las indicaciones referentes a la aplicación a pistola son solamente orientativas.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Remover el componente A en su envase y una vez perfectamente homogeneizado, añadir el componente B lentamente (en las proporciones indicadas), mientras se realiza agitación mecánica a bajas revoluciones. Agitador durante 2 minutos para su perfecta homogeneización.

Dejar reposar la mezcla de ambos componentes al menos 10 minutos antes de comenzar con su uso.

No aplicar con temperaturas inferiores a 10°C ni con una humedad ambiental superior al 80%.

Preparación previa: Las superficies deberán estar completamente secas, desengrasadas, desoxidadas y libres de polvo. Siempre que exista pintura anterior en el soporte a tratar, verificar que ésta está en buen estado y adherida correctamente.

En caso contrario, eliminar los elementos que presentan mala adherencia.

Superficies nuevas (Hierro/Acero): Tras llevar a cabo la preparación previa del soporte, eliminar la cascarilla de laminación que pudiera existir.

Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado con un chorreado con abrasivo hasta alcanzar como mínimo el grado Sa 2½, de no ser posible se procederá a un cepillado manual o mecánico hasta grado St 3, ambos referidos a la norma SIS 05.59.00., hasta dejar la superficie libre de óxido.

Se recomienda aplicar una primera mano de imprimación antes de proceder al pintado de la superficie para, mejorar la adherencia del soporte a tratar y aportar máxima protección, en el caso de este producto, se puede utilizar el mismo un poco más diluido (40%) sin necesidad de usar un producto independiente para realizar la función de imprimación.

En caso de que se desee usar un producto independiente para dicha función, se recomienda la imprimación *N06P de anclaje* previa al proceso de pintado.

Superficies nuevas (Metales no férreos y aleaciones ligeras): Proceder a la limpieza de la superficie como en el caso comentado anteriormente.

En este caso, se recomienda aplicar una imprimación del tipo *N09P Shop primer* para asegurar la adherencia del producto al soporte a tratar.

Asimismo se recomienda llevar a cabo una prueba previa a la aplicación del producto para comprobar la adherencia.

Superficies pintadas: Eliminar las manchas de grasa, aceite y suciedad con disolvente. Suprimir las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado en el caso de las superficies nuevas o no pintadas.

Para obtener resultados óptimos, se recomienda aplicar dos capas o más del producto hasta alcanzar el espesor recomendado o deseado.

Se recomienda comprobar la compatibilidad del producto sobre la pintura anterior y lijar toda la superficie de la pintura anterior para mejorar y facilitar la adherencia.

Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Departamento Técnico.

Capas precedentes: N06P, N08P y N09P.

DATOS

ADICIONALES

Limpieza de equipos: Disolvente epoxi según temperatura ambiente.

Condiciones de aplicación: Las que se derivan de la práctica normal de un buen proceso de pintado. Si el producto se aplica por debajo de 10°C o superando los 30°C, el conjunto de características reseñadas en la presente ficha técnica podría verse afectado negativamente.

Observaciones: El producto no tiene un intervalo máximo estricto de repintado en condiciones normales. Para superficies que vayan a quedar expuestas a abrasión, salpicaduras y/o inmersión periódica es aconsejable observar un intervalo máximo de 4 semanas a 20°C.

Caso de sobrepasar el límite de repintado, para asegurar la adherencia entre capas, deberá realizarse un suave chorreo sobre el soporte hasta conferir una ligera rugosidad a la superficie imprimada. Si debido a un largo intervalo de repintado o a su exposición a ambientes muy contaminados se ha acumulado polvo o suciedad sobre la superficie del producto, es necesario proceder a una cuidadosa limpieza, empleando agua a presión y dejándola secar posteriormente.

Las resistencias mecánicas y químicas del producto se obtienen tras la completa reticulación del mismo, es decir:

- Tras el secado en estufa durante 30 Min a 80°C.
- Tras el secado a temperatura ambiente durante 15 días.
Durante este periodo, la película es sensible a los adhesivos.

El catalizador N130001 es sensible a la humedad, por lo que los envases deben mantenerse herméticamente cerrados. Se recomienda usar el contenido una sola vez, evitando el fraccionamiento.

SEGURIDAD

Contiene resinas epoxi.

Evitar el contacto directo con la piel.

Utilizar guantes, mascarilla y gafas protectoras durante la aplicación.

En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua, limpiar y consultar a un médico.

Facilitar la ventilación cuando el producto se aplique en interiores.

Evitar la inhalación prolongada y usar protección respiratoria en caso de ser necesario.

Para más información solicitar la *Ficha de Datos de Seguridad*.

ALMACENAJE

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando las heladas y la exposición directa al sol.

Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características, corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuevos productos y la prestación de asistencia técnica, queda sujetos a nuestras condiciones generales de venta, entrega y servicio y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso.