

N18A91002 AQUAPUR PISCINAS BLANCO HARDENER AQUAPUR PISCINAS N130W

Ficha Técnica



INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN	<p>Revestimiento de dos componentes, formulado en base a resinas de poliuretano alifático en medio acuoso, para aplicación en interiores o exteriores. Junto a su endurecedor correspondiente, dan lugar a un producto de gran adherencia, que forma una película de excelente dureza y tenacidad.</p> <p>Revestimiento de máxima calidad, en base a resinas especiales y pigmentos de alta solidez.</p>
USOS RECOMENDADOS	<p>Especialmente formulado para el recubrimiento, protección y decoración de piscinas, recomendado para soportes con ciertos problemas de adherencia por su composición, ofreciendo como acabado, las máximas prestaciones y la más alta resistencia.</p> <p>Permite su aplicación sobre: poliéster, fibra de vidrio, hormigón, etc.</p> <p>Recomendado para aquellas aplicaciones en las que se requiera seguridad y bajo olor, como esmalte de acabado debidamente preparado.</p> <p>Impermeable para el agua en depósito.</p>
PROPIEDADES TÉCNICAS GENERALES	<ul style="list-style-type: none"> - No amarillea. - Excelente poder cubriente y elasticidad. - Muy buena adherencia sobre soportes poco porosos. - Elevadas prestaciones frente al desgaste. - Excelente resistencia a la radiación solar y a los agentes atmosféricos. - Superficie antideslizante. - Facilita el proceso de limpieza y mantenimiento del soporte. - Alta resistencia a la alcalinidad de los soportes. - Buen poder impermeabilizante. - Resistente a los productos químicos empleados en el tratamiento y depuración del agua de las piscinas. - Evita la aparición de hongos y algas sobre la superficie.

DATOS TÉCNICOS Y APLICACIÓN

DATOS TÉCNICOS	Normativa	Especificado	
Brillo (geometría 60º)	UNE en ISO 2813	Brillante	
Color	UNE en ISO 3668	Blanco	
Volumen de sólidos	UNE 48090-82 (ISO 3233)	57%-58%	
Rendimiento teórico	UNE 48 282-94	4-6 m ² /l (80 micras secas)	
Punto de inflamación	UNE-EN 456	190°C SETA-FLASH Copa cerrada	
Peso específico	UNE en ISO 2811-1	1.28 ± 0.02 Kg/L	
Fuera de polvo	UNE 48301	5-6 horas a 23°C	
Manipulable		12 horas a 23°C	
Curado		7 días	
VOC	UNE en ISO 3251	Directiva COV 2004/42(II) Cat A/j1. Valor límite UE 140g/l (2010). Máx para este producto 139g/l.	
APLICACIÓN	Método	Boquilla	Dilución (**)
	Brocha (retoques)	-	0-5%
	Aerográfica	1.7mm	5-10%
	Airless (*)	0.011-0.015''	0-5%
Endurecedor	N130W		
Proporción de la mezcla	4:1 en peso		
Vida de la mezcla	2 Horas a 20°C		
Diluyente	Agua desionizada		
Espesor recomendado	90/100 micras húmedas - 70/80 micras secas		
Intervalo de repintado	Mínimo: 24h a 23°C Máximo: 72h a 23°C		
Temperatura	10°C - 25°C		
Humedad relativa	Máximo: 80%.		
	La temperatura del soporte, será como mínimo 3°C por encima del punto de rocío, para evitar problemas derivados de la condensación.		
	(*) Las indicaciones referentes a la aplicación a pistola son solamente orientativas.		
	(**) En caso de optar por diluir el producto, usar Agua desionizada.		

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Remover el componente A diluido con agua en su envase y una vez perfectamente homogeneizado, añadir el componente B lentamente (en las proporciones indicadas), mientras se realiza agitación mecánica a bajas revoluciones, para evitar la formación de burbujas de aire.

Agitar durante 2 minutos para su perfecta homogeneización.

Tras agitar, aplicar el producto directamente, teniendo en cuenta la corta vida de la mezcla del producto, se recomienda preparar la cantidad adecuada y consumible para cada tramo a aplicar.

No aplicar con temperaturas inferiores a 10°C ni con una humedad ambiental superior al 80%.

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días muy húmedos.

Preparación previa: Las superficies deberán estar completamente secas, desengrasadas, desoxidadas y libres de polvo. Siempre que exista pintura anterior en el soporte a tratar, verificar que ésta está en buen estado y adherida correctamente.

En caso contrario, eliminar los elementos que presentan mala adherencia.

Superficies nuevas: Eliminar el polvo y los restos de suciedad, grasas o aceites que pudieran existir.

Proceder a una aspiración de cualquier partícula adherida al suelo y paredes, para conseguir una limpieza óptima de la superficie.

Es fundamental regular la porosidad del soporte para que ésta sea suficientemente adecuada para favorecer la penetración y anclaje de la pintura, para ello, los mejores resultados se obtienen a través de métodos mecánicos, ya que además de regular la porosidad del soporte, eliminan cualquier tipo de sustancia o cuerpo extraño no deseados, que pudieran interferir en el proceso.

Si no es posible realizar un tratamiento mecánico, deberá al menos proceder al tratamiento químico, dejando secar el tiempo recomendado y procediendo al posterior pintado.

Sobre **piscinas de poliéster**, se recomienda lijar la superficie totalmente, eliminando las partes mal adheridas y defectuosas y eliminar el polvo de lijado antes de aplicar el producto.

Hay que tener presente que la cuba de la piscina debe estar aislada exteriormente de la humedad del terreno, sobre todo si hay jardín circundante, para evitar las ampollas que la presión osmótica del agua filtrada produce en la pintura.

Se recomienda aplicar una primera mano de imprimación antes de proceder al pintado de la superficie para, mejorar la adherencia del soporte a tratar y aportar máxima protección, en el caso de este producto, se puede utilizar el mismo más diluido (20%) sin necesidad de usar un producto independiente para realizar la función de imprimación.

*En el caso de **piscinas de agua salada**, se recomienda la aplicación final de una mano de Aquapur 2Comp. Incoloro para evitar cualquier efecto negativo que la salinidad pueda producir en el soporte y aumentar la durabilidad del acabado.*

Superficies antiguas sin pintar: Eliminar mediante cepillado los mohos e incrustaciones.

Lavar con agua a presión y esperar de 2 a 3 días antes de pintar. Proceder posteriormente como en el caso de las superficies nuevas.

Superficies pintadas: Si la superficie esmaltada presenta buenas condiciones, proceder a la limpieza superficial de la suciedad y la grasa si existiera y posteriormente proceder al pintado normal.

En caso de que la superficie no esté en buenas condiciones, suprimir las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas con rasqueta o cepillo de púas metálicas, lavar abundantemente con agua dulce y proceder a continuación como se ha indicado en el caso de las superficies nuevas o no pintadas.

Si hay manchas de moho o algas, se deben eliminar con agua y lejía haciendo desaparecer todos los restos por completo.

Restauración y mantenimiento:

Sobre pinturas en buen estado, lijar suavemente para abrir el poro comprobando que la capacidad de adherencia del soporte es óptima.

En caso de que las pinturas estén en mal estado o mal adheridas, eliminar mediante los métodos mecánicos tradicionales.

Comprobar (mediante prueba) que la adherencia entre pinturas viejas bien ancladas y las nuevas pinturas es correcta y no deteriora la adherencia de las antiguas pinturas sobre el sustrato.

Comprobar la compatibilidad/incompatibilidad del producto a aplicar con la antigua pintura en buen estado para evitar reacciones entre ellos que den como resultado modificaciones de sus cualidades definitivas. Seguir el procedimiento habitual indicado en soportes nuevos.

DATOS ADICIONALES

Limpieza de equipos: Disolvente limpieza no inflamable según temperatura ambiente.

Condiciones de aplicación: Las que se derivan de la práctica normal de un buen proceso de pintado. Si el producto se aplica por debajo de 10°C o superando los 25°C, el conjunto de características reseñadas en la presente ficha técnica podría verse afectado negativamente.

Aplicar una primera mano diluida un 20% de la mezcla para penetración del producto y una mano de acabado sin diluir o diluida alrededor de un 5%.

Observaciones: Caso de sobrepasar el límite de repintado, para asegurar la adherencia entre capas, deberá realizarse un suave chorreo sobre el soporte hasta conferir una ligera rugosidad a la superficie imprimada. Si debido a un largo intervalo de repintado o a su exposición a ambientes muy contaminados se ha acumulado polvo o suciedad sobre la superficie del producto, es necesario proceder a una cuidadosa limpieza, empleando agua a presión y dejándola secar posteriormente.

La especialidad de dos componentes al agua, a diferencia de los productos al disolvente, no experimentan aumento de viscosidad alguno que nos indique cuando ha sobrepasado su tiempo post-life y puede dar lugar a errores. Se recomienda por tanto, no aplicarlos fuera del plazo indicado en la ficha técnica, aunque la mezcla aparentemente esté bien, ya que podrían verse afectadas sus propiedades de resistencia química y mecánica.

El curado total del producto se produce a los 7 días de su aplicación bajo condiciones ambientales normales. Momento en el que alcanza todas sus propiedades.

El catalizador N130W es sensible a la humedad, por lo que los envases deben mantenerse herméticamente cerrados. Se recomienda usar el contenido una sola vez, evitando el fraccionamiento.

Se recomienda no diluir el producto en exceso, hará que el curado del mismo sea más lento y el tiempo de secado entre capas también se vea afectado.

El producto cumple con la norma de Certificado M1 por su capacidad ignífuga. (*)

SEGURIDAD

Contiene resinas epoxi.

Evitar el contacto directo con la piel.

Utilizar guantes, mascarilla y gafas protectoras durante la aplicación.

En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua, limpiar y consultar a un médico.

Facilitar la ventilación cuando el producto se aplique en interiores.

Evitar la inhalación prolongada y usar protección respiratoria en caso de ser necesario.

Para más información solicitar la *Ficha de Datos de Seguridad*.

ALMACENAJE

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando las heladas y la exposición directa al sol.

La empresa no se responsabiliza de productos obtenidos por mezclas con productos diferentes a los recomendados y se hace especial hincapié sobre la responsabilidad en la que incurre cualquier agente a lo largo de la cadena de suministro en cuanto al cumplimiento de la Directiva 2004/42CE (COVS)

(*) Datos obtenidos en base a ensayos internos.

Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características, corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuevos productos y la prestación de asistencia técnica, queda sujetos a nuestras condiciones generales de venta, entrega y servicio y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso.